

Materias Primas

Empresas Colaboradoras



Tecnología en poliéster
Estudios y Proyectos en PRFV



TECNOENPOL HM, SL
Pol. Ind. El Mallatón
Calle A, nº 3 parc. 8.1
31579 Cárcar (Navarra)
Tfno.: 948 690 575
Fax: 948 690 063
www.tecnoenpol.com
tecnoenpol@tecnoenpol.com

Ferro Specialty Plastics

Ferro Specialty Plastics certifica que los ingredientes utilizados en la fabricación de los siguientes productos:
LSCX-4805ASVE03

Cumplen con las siguientes normativas:

- » **Directiva CE 2002/72/CE**
- » **Directiva CE 2004/19/CE**
- » **Directiva CE 2005/79/CE**
- » **Directiva CE 2007/19/CE**
- » **Real Decreto 118/2003**
- » **Real Decreto 1262/2005**

las cuales hacen referencia al uso de materiales y artículos plásticos aptos para el contacto con alimentos.

Real Decreto 1425/1988

Por el que se aprueba la Reglamentación técnico-sanitaria para la elaboración, circulación y comercio de materiales plásticos destinados a estar en contacto con productos alimenticios y alimentarios.

Real Decreto 1712/1991

Sobre Registro General Sanitario de Alimentos.

Directiva CE 2002/16/CE -Directiva CE 2004/13/CE las cuales hacen referencia a la utilización de derivados epoxídicos en materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios.

Todas las materias primas empleadas en la fabricación del producto poseen la aprobación alimentaria y se hallan libres de pigmentos de cadmio, cromo, plomo o mercurio, o se encuentran éstos en cantidades inferiores a las permitidas. Por lo tanto, si el resto de los materiales utilizados en su proceso de fabricación de las piezas finales cumplen la normativa vigente, su producto final cumplirá los actuales requerimientos para contacto alimentario.

No obstante, aconsejamos que la pieza final, convenientemente aplicado y curado el producto, sea bien lavada con el fin de eliminar restos de estireno no reaccionado u otros agentes que pudiesen migrar a la superficie y ser absorbidos por los alimentos y/o el agua destinada al consumo humano.

Ensayo Pegado Neoflex

1- Determinación de la resistencia a tracción perpendicular a las caras.

Muestras: Tres trozos de panel-sándwich de 100x100 mm pegados con adhesivo NEOPUR 1791. Referenciados del 1 al 3.
Muestra - poliéster- núcleo- poliéster.

Ensayo: de acuerdo a la norma NEO-04 (según norma UNE-EN 1607). Se miden valores de despegue en Kpa.

Resultados: Valores en kilopascales (Kpa).

1	2	3
>270	>270	>270

Conclusiones:

En todos los casos los valores de despegue coinciden con la rotura del soporte de madera usado para el ensayo, por tanto los valores están muy por encima de 270 Kpa.

El valor de 270 Kpa es un valor alto para panel sándwich, por tanto los resultados son muy buenos.

2- Despegue en pelado midiendo el % de arrastre de partículas del núcleo.

Muestras: Siete trozos de panel-sándwich de 100x100mm referenciados del 1 al 7.

Materiales: Poliéster/núcleo/poliéster.

Ensayo: de acuerdo a la norma NEO-03. Se mide % de arrastre de partículas del soporte. Se considera bueno cuando está por encima del 80%.

Resultados:

1	2	3	4	5	6	7
100% ok	100% ok	100% ok	100% ok	100% ok	100% ok	100% ok

Comentario:

El resultado es perfecto y en todos los ensayos está muy por encima del mínimo exigible.

NEOFLEX responde únicamente de los resultados consignados en el siguiente informe que se refiere exclusivamente a los materiales o muestras que se indican en el mismo.

Estabilidad Gel-Coats

A continuación exponemos los resultados de la estabilidad a la intemperie de los gel-coats que utilizamos:

- > **1114504** THE LSC-4805ARB SPSH LSE LD250KG
- > **1304132** THE LSC-4357ARB SPSH LSE LD250KG
- > **1309099** THE LSC-43224ARB SPSH LSE LD225KG

En primer lugar quisiéramos señalar la dificultad de dar un valor absoluto de la degradación sufrida por un material de poliéster expuesto a la intemperie, partiendo de valores de ensayo acelerado en laboratorio.

Muchos son los estudios que se han realizado con el fin de tratar de dar una correlación entre ambos valores, pero la variabilidad de los factores, ambientales principalmente, hacen que todos los ensayos acelerados tengan una correlación baja con la exposición natural. Los ensayos con mejor correlación son ensayos con equipos muy sofisticados, y que en cualquier caso, necesitan a su vez de exposiciones prolongadas para obtener resultados.

El ensayo con el QUV y con lámparas UV-B es más rápido, pero también presenta menor correlación con los valores de intemperie. A pesar de ello es el que empleamos en nuestro laboratorio para la realización de ensayos comparativos de degradación. Con ello se ha realizado una exposición de 150h de los materiales mencionados con e I QUV-B, para la cual se ha obtenido una degradación de los materiales equivalente en escala de grises a 3-4 (sobre una escala de 1 a 5, donde 1 representa mucha degradación, y 5 nada de degradación).

Tal y como ya hemos apuntado, no existe una correlación directa entre dichos valores y la estabilidad a intemperie, pero si que podemos indicar que, en base a nuestra experiencia, podríamos hablar de un periodo de tiempo no inferior a 3-4 años para que la pieza expuesta al exterior sufriese una degradación similar a la obtenida en nuestro ensayo acelerado.

Inorme emitido por FERRO SPAIN S.A. *Laboratorio I+D, Liquid Coatings & Dispersions.*